

# DETAX

Präzisionsabformsilikon  
für die zahnärztliche Prothetik

silaplast Futur

silasoft® Normal

silasoft® Special

silone®

sta-seal

sta-seal f

hydro C Putty

hydro C Wash

exaplast putty

exasoft wash



## ZWECKBESTIMMUNG

Präzisionsabformsilikon für die zahnärztliche Prothetik

## INDIKATION

**silaplast Futur, hydro C Putty, exaplast putty** – Löffelmaterial für die Korrekturabformung (zweizeitig), Doppelmischtechnik (einzeitig) und Situationsabformung.

**silasoft® Normal, silasoft® Special, hydro C Wash, exasoft wash** – Korrekturmaterial, spritzbar, für die Korrekturabformung (zweizeitig), Doppelmischtechnik und Situationsabformung (einzeitig), Unterfütterungsabformung nur für silasoft® Special und silasoft® Normal.

**silone®** – für die Abformung von bezahnten Kiefern, Situationsabformung, Onlay- und Inlay-Abformungen.

**sta-seal** – für die Abformung von unbezahnten Kiefern, mukostatische Funktions- und Unterfütterungsabformung.

**sta-seal f** – für die funktionelle Abformung mit verlängerter Abbindephase, funktionelle Randgestaltung.

## PATIENTENZIELGRUPPE

Personen, die im Rahmen einer zahnärztlichen Maßnahme behandelt werden.

Nicht für die Behandlung von schwangeren / stillenden Frauen und Kindern verwenden (Katalysatorkomponente enthält Alkylstannosiloxane).

## VORGESEHENE ANWENDER

Zahnarzt/-ärztin

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Die CDS-Silikone sind kondensationsvernetzende, elastomere Abformmaterialien.

Die CDS-Silikone haben unterschiedliche Konsistenzen entsprechend der DIN EN ISO 4823 Typ 0 - 3 (siehe Tabelle Seite 8).

## DOSIEREN UND MISCHEN (siehe Tabelle Seite 8)

**silaplast Futur** – mit catp universal FUTUR, Paste / mit silasoft® catf, flüssig

**silone®, sta-seal** – mit catp universal FUTUR, Paste / mit silasoft® catf, flüssig

**sta-seal f** – mit sta-seal catf, flüssig

**hydro C Putty, hydro C Wash** – mit hydro C Activator, Paste

**exaplast putty, exasoft wash** – mit exagel cat / mit silasoft® catf, flüssig

**silaplast Futur, hydro C Putty, exaplast putty, sta-seal f** – manuelles Dosieren und Kneten

**silasoft® Normal, silasoft® Special, silone®, sta-seal, hydro C Wash, exasoft wash** – manuelles Dosieren und Anmischen mit einem Spatel

## VORGEHENSWEISE

### LÖFFEL, HAFTVERMITTLER

Entsprechend der Abformtechnik einen geeigneten Abformlöffel auswählen. Zur Optimierung der Silikonhaftung mit sili Haftlack bestreichen oder einsprühen (Abb. 1).

### MANUELLES DOSIEREN UND MISCHEN

**Putty** – Die Dosierung erfolgt mit dem beiliegenden Dosierlöffel (Abb. 2a) oder mit der Dosierspritze (Abb. 2b).

**Paste** – Die Dosierung erfolgt aus der Tube auf einen Mischblock in der erforderlichen Stranglänge (Abb. 3).

**Katalysatorflüssigkeit** – Die Dosierung erfolgt mit dem beiliegenden Dosierlöffel bzw. tropfenweise.

Das Anmischen erfolgt manuell durch Kneten bzw. Verwenden eines Spatels auf einem Mischblock, bis zum Erreichen einer homogenen Mischung bzw. einheitlichen Farbe. Die Anmischzeit beträgt 30 Sek. (Abb. 4). Eine Aufnahme und Applikation von **silasoft® N / silasoft® S / hydro C Wash / exasoft wash** kann mittels einer Einmal- bzw. einer Abdruckspritze erfolgen (Abb. 5a/5b). Bei **sta-seal f** wird zur individuellen Randgestaltung die Verwendung einer easy Applikationspritze empfohlen (Abb. 5c). Gebinde nach Dosieren sofort wieder verschließen.

### DESINFEKTION

Die Abformung nach Entnahme aus dem Mund unter fließendem, lauwarmem Wasser abspülen. Eine anschließende Desinfektion kann mit handelsüblichen, geeigneten Desinfektionslösungen, gemäß Herstellerangaben erfolgen.

### MODELLHERSTELLUNG

Sie kann bereits ca. 30 Min. bis spätestens 72 Std. nach der Mundentnahme mit Dentalgipsen der Klassen Typ III – V erfolgen.

### LÖFFELREINIGUNG

Abgebundenes Material mechanisch entfernen. sili-Haftlack mit sili-Haftlöser entfernen. Nur in gut belüfteten Räumen verwenden. Anschließend Löffel wie üblich reinigen und desinfizieren.

### SICHERHEITSHINWEISE

- ▶ Nur für die angegebene Zweckbestimmung durch geschultes Fachpersonal.
- ▶ Beim Bearbeiten des unabgebundenen Materials persönliche Schutzausrüstung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille) tragen.
- ▶ Während der Nachbearbeitung des ausgehärteten Materials entsprechend geeignete, persönliche Schutzausrüstungen tragen.
- ▶ Augenkontakt mit Katalysator vermeiden, ggf. Augen sofort mit fließendem Wasser gründlich spülen und sofort Augenarzt aufsuchen.
- ▶ Vernetzte Abformmassen sind chemisch beständig – Flecken auf Kleidung vermeiden.
- ▶ Keine Reste des Abformmaterials im Mund oder Sulkus des Patienten belassen und das versehentliche Einpressen von Material durch Mund-Antrum-Verbindungen oder durch Gaumenfehlbildungen in Bereiche außerhalb der Mundhöhle unterbinden.

- ▶ Gefahren- und Sicherheitshinweise aus dem entsprechendem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

## **HINWEISE**

- ▶ DETAX haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung hervorgerufen werden.
- ▶ Die gute Fließfähigkeit von **silasoft® N** garantiert eine hervorragende Zeichnungsschärfe. Wegen dieser sehr leichtfließenden Konsistenz neigt **silasoft® N** in seltenen Fällen zur partiellen Entmischung. Vor Dosieren des Katalysators evtl. entmischtes **silasoft® N** mit einem Spatel auf dem Anmischblock homogenisieren.
- ▶ **exasoft wash / hydroC Wash**: Durch Lagerung evtl. separiertes Silikonöl kann mit angemischt werden und hat keinerlei Auswirkung auf die Verarbeitung. Das Abbindeverhalten wird dadurch nicht beeinflusst.
- ▶ Überdosierung von Katalysator und höhere Temperaturen beschleunigen, Unterdosierung und niedrigere Temperaturen verzögern das Abbinden.
- ▶ Katalysator-Flasche bzw. -Tube nach Gebrauch sofort sorgfältig verschließen.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

### **Für Anwender und/oder Patienten:**

Alle im Zusammenhang mit diesem Produkt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle sind unverzüglich unter [incident@detax.de](mailto:incident@detax.de) sowie an die zuständige Behörde des Mitgliedstaats, in dem Anwender und/oder Patient niedergelassen ist, zu melden.

## **KONTRAINDIKATION**

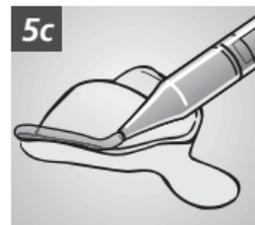
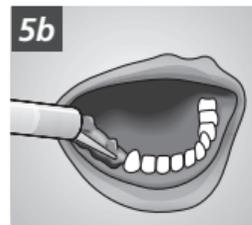
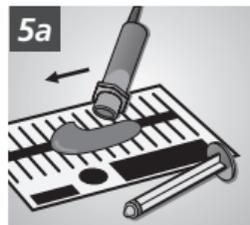
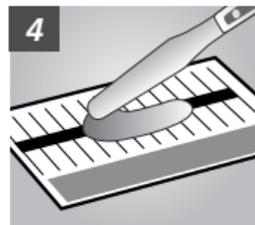
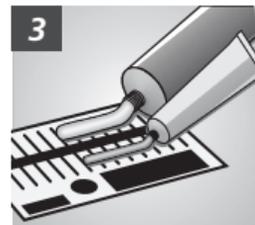
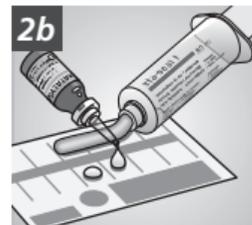
Das Material nicht bei bekannten Allergien gegen einen der Inhaltsstoffe oder bei Kontaktallergien verwenden. Silikonabformmaterialien sind millionenfach bewährt, unerwünschte Wirkungen sind bei sachgerechter Anwendung nicht zu erwarten. Immunreaktionen wie z.B. Allergien, Irritationen können jedoch grundsätzlich nicht ausgeschlossen werden. Im Zweifelsfall empfehlen wir, vor der Anwendung einen Allergietest durchzuführen.

## **NEBENWIRKUNGEN**

Produkt kann allergische Reaktionen hervorrufen.

## **ENTSORGUNG**

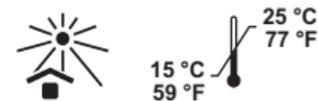
Die Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen und internationalen Vorschriften durchführen.



Technische Daten	DIN EN ISO 4823 TYP	Dosierung Basismasse	Dosierung cat f	Dosierung cat p	Produktfarbe Base/Katalysator	Verarbeitungszeit* Min. ca.	Verweildauer im Mund Min. ca.	Abbindezeit* Min. ca.
silaplast Futur	Typ 0, knetbar	1 x  = 13,5 g	1 x  = 0,5 g		weiß / hellblau	1:15	2:30	3:45
				6 cm  = 0,3 g		weiß / blau	1:15	3:30
silasoft® Normal	Typ 3, leichtfließend	10 cm  = 5 g	10 x  = 0,2 g		rosa-opak / hellblau	1:15	2:30	3:45
				10 cm  = 0,5 g		rosa-opak / blau	1:15	2:30
silasoft® Special	Typ 3, leichtfließend	10 cm  = 4,5 g	8 x  = 0,16 g		rosa-transp. / hellblau	1:30	2:30	4:00
				10 cm  = 0,5 g		rosa-transp. / blau	1:30	2:30
silone®	Typ 2, mittelfließend	1 cm  = 1 g	1 x  = 0,02 g		rotbraun / blau	1:15	2:30	4:00
				1 cm  = 0,05 g		rotbraun / blau	1:15	2:30
sta-seal	Typ 2, mittelfließend	1 cm  = 1,1 g	1 x  = 0,02 g		lindgrün / blau	1:15	2:30	3:45
				1 cm  = 0,05 g		lindgrün / blau	1:15	2:30
sta-seal f	Typ 1, schwerfließend	1 cm  = 1,7 g	1 x  = 0,02 g		grün / blau	2:00	4:00	6:00
hydro C Putty	Typ 0, knetbar	1 x  = 13,5 g		8 cm  = 0,4 g	pastellgrün / blau	1:15	3:30	4:45
hydro C Wash	Typ 3, leichtfließend	10 cm  = 5 g		10 cm  = 0,5 g	rosa-opak / blau	1:15	2:45	4:00
exaplast putty	Typ 0, knetbar	1 x  = 13,5 g		6 cm  = 0,3 g	gelb / blau	1:15	3:30	4:45
exasoft wash	Typ 3, leichtfließend	10 cm  = 5 g		10 cm  = 0,5 g	pink / blau	1:15	2:30	3:45

**Verarbeitung:** Bei 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5% rel. Luftfeuchtigkeit

#### Lagerung:



\* ab Mischbeginn bei 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die angegebenen Zeiten.

#### Symbolerläuterung

**MD** Medizinprodukt

**LOT** siehe Boden

**LOT** siehe Falz

